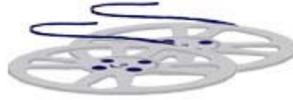


SMD Parts Digital Counter

DIGITAL



”간편 사용방법 Magic. Mega. 30-1 적용 ”

High Speed Counter



3 Year Warranty

“SMD ”



HEEBKO

www>NamaSMT.com

SMD Assembly Equipments

그간 15년 동안 폐사에서는 SMD Parts Counter를 판매하여 왔으며 이에 고객의 보답을 다하고자 3년 무상 보증 수리를 실행하고 있습니다.

계수기의 Model에 따라 기능, 및 능률적 작업성 편리성이 상이하나 기본적 운영방식에 대하여 동일한 기능을 갖고 있습니다.

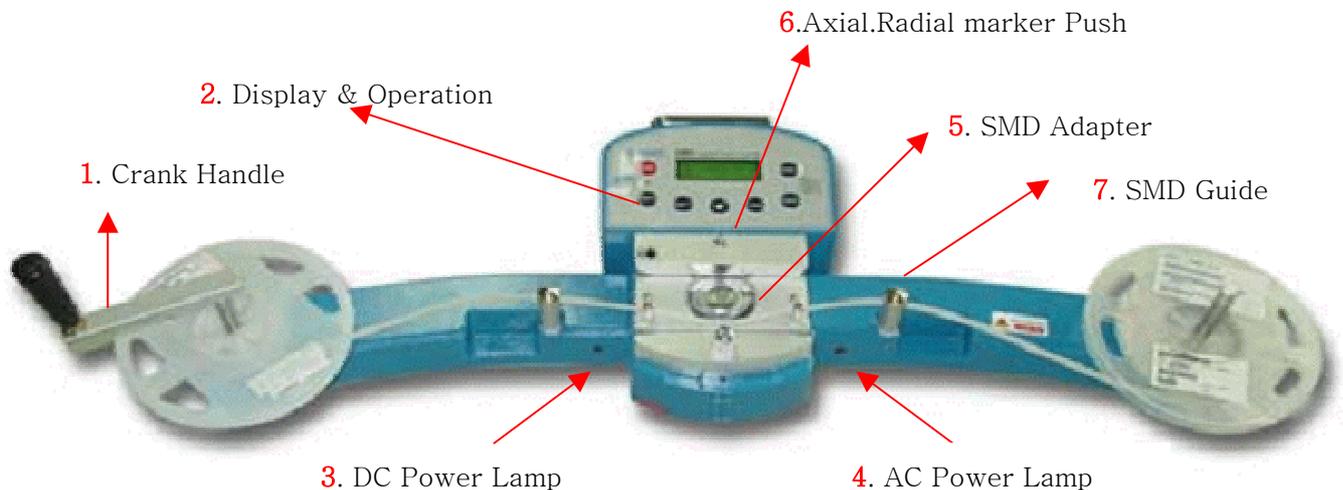
보다 빠른 올바른 계수기 사용을 위하여 간단하게 아래 와 같이 내용을 서술하오니 참고하시여 귀사에 보다 생산향상에 기여 되길 바랍니다.

- 1) 인수 후 문제가 발생시 3일 이내 구입회사로 연락 주시면 교환조치 하여 드리겠습니다.
- 2) DC 정-전압 전원은 반드시 당사에서 제공한 규격의 제품을 사용 바랍니다.
- 3) Magic+ Free Volt & DC겸용 입니다. 초기 혹은 1개월 1회 48 hours 이상 충전 요합니다,

1. 구조 (Magic+ 기준설명)

프린터 연결 시 반드시 모든 전원이 Off된 상태에서 연결하시고 전상적 연결이 되었을 때 AC 전원 연결 및 Power Switch를 ON 하십시오

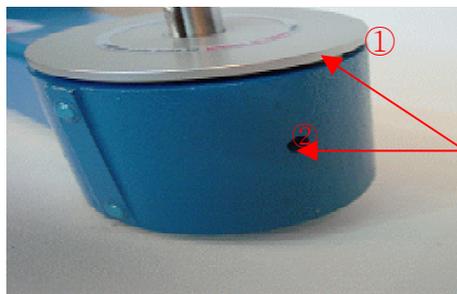
주의 : 전원 ON 상태에서 연결 시 Printer 및 Counter에 전원 손상이 될 수 있습니다



후면 기능



Reel Guide



회전판 이 꺾꺾하거나 Loose할 때 ② 부분의 Red Rubber Cap을 제거 후 육각 렌지로 조절한다.

주의) 가능한 출고 상태를 유지하는 것이 좋습니다.

참고) 기능상 오른쪽이 약간 꺾꺾합니다.

세부내용 명칭

Functional	사용용도 및 적용 모델	Remarks
1. Crank Handle	Reel 계수 시 & Reel을 되돌려 감을 시 사용	Magic , Magic+
2. Display & Operation	계수기 Main Controlled 조작 key (하기 내용 참조)	Magic , Magic+
3. DC Power Lamp	DC Power Monitor Lamp	Magic , Magic+
4. AC Power Lamp	AC Power전원 Monitor Lamp	Magic+
5. SMD Adapter	착/부착이 가능한 SMD Adapter	Magic+
6.Axial.Radial Marker	Axial, Radial Push하면 Reel에 Marker됨.	Magic+
7. SMD Guide	SMD계수시 90°위로 향하게 회전하여 사용.	Magic+
8. DC IN 6V	정-전압 DC 6~9 Volt Adapter 500mA.	Magic , Magic+
9. AC Power Out	Printer AC 전원 입력 단자. (다른 용도로 사용 불)	Magic+
10. Handle	Carry용도 사용. (운반 시 90°회전하여 사용)	Magic , Magic+
11.Printer Port	Label Printer & RS-232C Interface Port	Magic , Magic+
12. AC Power IN	계수기 AC Power 입력전원	Magic+

2. 계수방법 SMD component

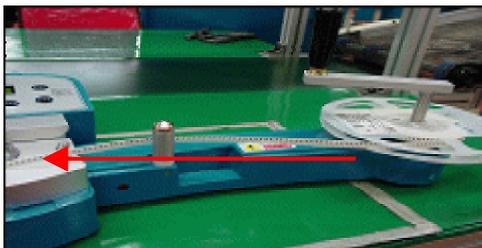
- 1) SMD 계수기의 전원을 “ON” 하십시오. (Div=피치 설정 참고하세요 / Power On시 4mm 자동설정)
- 2) 먼저 왼쪽 계수 Shaft에 계수하고자 하는 Size와 같은 빈Reel (fig.1)을 장착 후 1번 Crank Handle 을 Shaft에 끼워 주세요.
- 3) 오른쪽 Shaft에 계수 하고자 하는 Reel을 넣은 후 Fig.2 과 같이 Tape Reel을 SMD Adapter 나사 틀에 SMD Tape Hole 과 일치 하도록 맞추어 왼쪽으로 이동시키십시오.
- 4) SMD 부품이 있는 부분 바로 전(Fig.3)에 “Reset” key를 누르십시오.
- 5) Fig.1에 Reel Tape을 Hole에 끼운 후 Crank Handled을 시계 방향으로 돌리십시오.
- 6) 오른 쪽 Reel이 다 계수하기 전 Fig.4와 같이 손으로 살며시 잡으십시오.(Over회전 시 다시 계수)
- 7) 부품이 끝나는 바로 후 위치가 계수량이 되겠습니다. 계수량 확인 후 되감아 주세요.
참고 : Magic+ or Mega-Z 경우 “INT” Key를 누르면 Label printing 됩니다.
- 8) 계수량을 재-확인하고자 할 때 되감기가 끝나기 전 Fig.5 와 같이 잡아 주시고, 계수 시작 위치에 왔을 때 “0”가 되면 됩니다.
- 9) Label printer를 사용 시 Reel 끝-지점을 출력된 Label로 Reel본체에 함께 부착하여 주시면 능률적 관리가 됩니다.

참고) SMD IC. Switch 등의 8mm외 1005 “Dive” Key “SET”하십시오



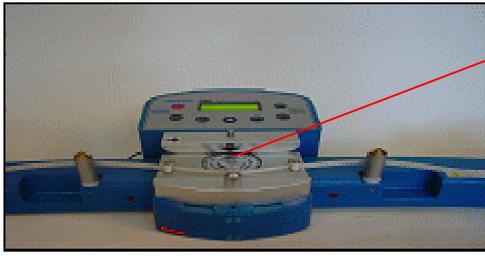
빈 Reel을 장착 시 뒤집어 넣으십시오.
(Hole에 끼우기 쉽게 볼 수 있음)

Fig.1



Insert a Reel on the right of counter and stand the both SMD Guide upright.

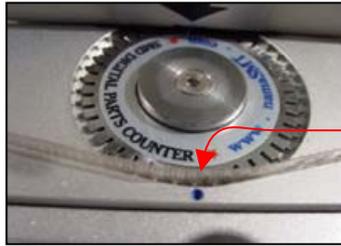
Fig.2



SMD Adapter Center Marker

SMD Tape 부품이 센터-마크 바로 전에 "Reset" Key를 눌러 주세요.(계수시작 위

Fig.3



확대보기

SMD 위치 바로 전에 "Reset" Key를 눌러 주세요



Fig.4



Fig.5

SMD 계수 끝나기 前 과 SMD부품을 되감기 끝나기 前 Fig 4 or 5 와 같이 Tape 을 살며시 잡아 끝나는 위치가 지나지 않도록 하십시오.

3. Display of Counter 기능

Mega. Magic. 30-1 모든 모델이 7 Key 기능으로 되어있으며, (Multi Key 기능)

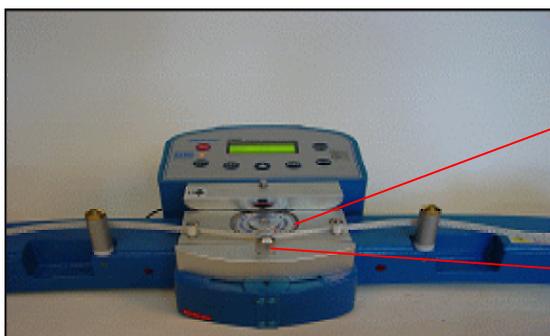


본 기초 기능의 기능은 Mode에 따라 유/무 적용 됩니다.

순서	기능	세부 기능	Multi Function
1	ON	기기를 상용 할 때 “ON” 눌러 사용한다	Magic or Plus+는 전원을 Off 하더라도 Back Light는 들어옴 또한 10A 충전기에 자동 충전됨
		1) 10분간 사용하지 않을 때 자동 OFF 됨 2) 충전 잔류 10% 남아있을 때 자동 Off 됨	
2	OFF	기기를 사용 종료 하고자 할 때 사용	
3	SET	모든 설정치를 Setting할 때 사용 예) 계수 설정치 설정 시	-Label printer 시간 수정시 -프린터 상호설정 완료 시
	사용방법 Pre Setting설정	예) 1500 개 계수 시 (1501 시 신호-음 발생) SET Key 1 회 - ← Key 3 회(백 단위)- INS Key 5 회 - ← 1 회 -INS Key 1 회 SET	Magic & Magic Plus 는 Power Off 와 무관하게 Memory됨
4	← 방향이동	숫자 단위 or 커서 위치를 변화 할 때 사용 예) Pre Set, 회사명, 년/월/일 변경. 입력 할 때 위치를(우측방향) 이동 할 때 사용한다	Multi Function Key
5	INS	1회 Key 누를 때 마다 숫자 및 알파벳 변화 INS” Key를 1회 누를 때 마다 숫자가 0~9까지 이동된 후 다시 0으로 반복 된다 참고) 프린터 “글자”A~Z. 숫자 기호 입력시 INS Key를 누를 때 마다 변화된다	프린터 출력 실행할 때
6	DIV	부품의 Pitch를 설정할 때 사용 한다 예) 1) DIV Key 1 회 - INS Key 1 회 누를 때 마다 숫자가 올라간다. 2) ← Key 를 누르면+.-로 변화된다. 3) +2 놓았을 때 SMD 1 개의 Hole 을 2 개로 인식, (1005.0201 Chip 계수) * Radial부품 경우 -2로 설정한다.	시계, 프린터 회사명 입력 시 사용 한다 참고) Hole 과 Hole 사이 가 4mm이다 예) 3개 Hole 사이에 부품이 1개 있으면 -3으로 설정한다.
7	RESET	1. Pre SET등 초기화 할 때 사용한다.	Multi Key
		2. 계수 시작 위치를 설정할 때 사용	
Multi-Function Key		RESET + DIV 1. 프린터 상호 입력 수정 할 때 RESET + INS 1. 시계설정 입력 변경 할 때	출고시 설정 되었습니다., 만약 사용시 세부 설명서를 숙지 후 하십시오.

8. Dip type component

먼저 SMD adapter 를 본체로부터 제거 하십시오.



Removed SMD Adapter

시계 반대 방향으로 2회 돌린 후앞으로 약간 당긴 후 SMD adapter 제거한다

Radial Type



You can mark the tape with **Tape Marker** after the preset number is reached.

계수방향은 왼쪽에서 오른쪽으로 이동하며 어떠한 방향으로도 계수 가능 하다.
(Notice) Set the "DIV" to "+ 2" 설정

Axial Type



You can mark the tape with **Tape Marker** after the preset number is reached.

양쪽의 Guide Bracket는90° 회전시키어 Dip Type이 가능하도록 높인다.

SMD Reel "Joint" Tape

SMD Joint-Tape

- ▶ SMD 2중 (앞/뒤) 접착 테이프
- ▶ Size : 22 x 40 mm
- ▶ 8mm 부품 연결에 적합
- ▶ 수량 : 300pcs/1 box

● 8mm	-----	<input type="checkbox"/>	● 12mm	-----	<input type="checkbox"/>
● 16mm	-----	<input type="checkbox"/>	● 24mm	-----	<input type="checkbox"/>

Made in Germany www>NamaSMT.com 남아전자산업