



Unsere Tischgeräte sind alle mit unserem bewährten Gleitzonen-Zwangsumluftsystem ausgestattet. Der genaue Ablauf des Gleitzonen Heizkreises ist in der Grafik oben dargestellt.

Einlauf (1)

Im Einlauf wird die Luft über einen wirbelfreien Luftschaft von dem, zwischen 50 bis 100 % einstellbaren, Gebläse angesaugt.

Peak-Düse (2)

Anschließend wird die Luft über ein Heizregister der „Peak-Düse“ zugeführt.

Pre-Heat-Phase (3)

Nach Ausbildung des „Löt-Peaks“ kühlt die Luft schnell bis unter Schmelzpunkt, strömt entgegen der Transportrichtung und bildet so die „Pre-Heat“ Phase aus.

Eintrittsheizung (4)

Bei allen Tischmodellen kann zur „Pre-Heat“-Unterstützung eine zusätzliche Eintrittsheizung mittels IR-Strahler aktiviert werden. Das Lötssystem **548.10** bietet einen weiteren IR-Strahler im Peakbereich (3) zur Peakverlängerung für besonders hohen Wärmebedarf.

Einlauf (1)

Im Einlauf wird die Luft dem Kreislauf wieder zugeführt. Ein Kammerfühler meldet die Ist-Temperatur an die Regelung. Eventuelle Lötdämpfe werden zusätzlich abgesaugt und können abgeleitet werden.

Our desk models are all equipped with our well-proved sliding zone forced convection architecture. The heating process is shown in the graphic above.

Inlet (1)

At the inlet the air is sucked in via a nonvertical air-shaft by a blower which is adjustable between 50% and 100%

Peak-nozzle (2)

Following the air is led through a radiator to the “peak nozzle”.

Pre-heat-phase (3)

After forming the “soldering peak”, the air cools down fast under the melting point. It streams contrary to the transport direction and forms the “pre-heat” phase.

Inlet-heater (4)

To support the pre-heat, an additional inlet-heater can be activated. For big heat requirements at the 548.10 a peak support via IR-heater can be switched on.

Inlet (1)

At the inlet, the air will be refed to the cycle again. An internal temperature sensor reports the actual temperature to the control device. Possible soldering steams are sucked out additionally and can be derived.